

DIN EN ISO 3037**DIN**

ICS 85.060

Einsprüche bis 2013-05-25
Vorgesehen als Ersatz für
DIN EN ISO 3037:2007-06**Entwurf**

**Wellpappe –
Bestimmung des Kantenstauchwiderstandes (Verfahren für
ungewachste Kanten) (ISO/FDIS 3037:2013);
Deutsche Fassung FprEN ISO 3037:2013**

Corrugated fibreboard –
Determination of edgewise crush resistance (unwaxed edge method)
(ISO/FDIS 3037:2013);
German version FprEN ISO 3037:2013

Carton ondulé –
Détermination de la résistance à la compression sur chant (méthode sans enduction de
cire) (ISO/FDIS 3037:2013);
Version allemande FprEN ISO 3037:2013

Anwendungswarnvermerk

Dieser Norm-Entwurf mit Erscheinungsdatum 2013-03-04 wird der Öffentlichkeit zur Prüfung und
Stellungnahme vorgelegt.

Weil die beabsichtigte Norm von der vorliegenden Fassung abweichen kann, ist die Anwendung dieses
Entwurfes besonders zu vereinbaren.

Stellungnahmen werden erbeten

- vorzugsweise online im Norm-Entwurfs-Portal des DIN unter www.entwuerfe.din.de bzw. für Norm-
Entwürfe der DKE auch im Norm-Entwurfs-Portal der DKE unter www.entwuerfe.normenbibliothek.de,
sofern dort wiedergegeben;
- oder als Datei per E-Mail an npa@din.de möglichst in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle
kann im Internet unter www.din.de/stellungnahme oder für Stellungnahmen zu Norm-Entwürfen der DKE
unter www.dke.de/stellungnahme abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Papier, Pappe und Faserstoff (NPa) im DIN, 10772 Berlin
(Hausanschrift: Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin).

Die Empfänger dieses Norm-Entwurfs werden gebeten, mit ihren Kommentaren jegliche relevanten
Patentrechte, die sie kennen, mitzuteilen und unterstützende Dokumentationen zur Verfügung zu stellen.

Gesamtumfang 16 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument ist durch die Übernahme eines noch internen Sekretariatsdokumentes des Internationalen Komitees ISO/TC 6/SC 2 „Test methods and quality specifications for paper and board“ entstanden. Es stellt die beabsichtigte Folgeausgabe der ISO 3037:2007 dar und wird demnächst als Final Draft (ISO/FDIS) in Form einer sog. „Minor Revision“ veröffentlicht.

Bei der Erarbeitung dieses Dokumentes hat der Arbeitsausschuss NA 074-02-03 AA „Physikalisch-technische Prüfverfahren für Papier und Pappe“ maßgeblich mitgearbeitet.

Parallel dazu verläuft zeitgleich eine Veröffentlichung als FprEN ISO bei CEN.

Für die in Abschnitt 2 zitierten internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 186 siehe DIN EN ISO 186
ISO 187 siehe DIN EN 20187

Auf folgendes wird ausdrücklich hingewiesen.

Bei einer routinemäßigen Überprüfung hat ISO/TC 6 „Paper, board and pulp“ festgestellt, dass einige geringfügigen und rein redaktionellen Änderungen vorgenommen werden müssten. Darüber hinaus wurde der Wunsch geäußert, das Prüfverfahren und seine Ergebnisse durch belegbare Präzisionsdaten zu validieren. Der Einfachheit halber bediente man sich der Ergebnisse aus Rundversuchen, die 2011 von der CEPI (Confederation of European Paper Industries) durchgeführt und ausgewertet wurden (siehe Anhang B).

Da die Präzisionsdaten keine normativen Festlegungen enthalten und auch alle übrigen Veränderungen ausschließlich redaktioneller Art sind, hat sich ISO/TC 6 entschlossen, eine sog. „Minor Revision“ einzuleiten.

Vom Ablauf her bedeutet das eine wesentliche kürzere Einspruchszeit, nämlich drei Monate statt bisher fünf Monate.

Im Klartext bedeutet dies auch, dass auf eine ISO/DIS verzichtet wird und sofort ein Final Draft veröffentlicht wird (ISO/FDIS bzw. FprEN ISO). Daraus ergibt sich automatisch, dass technische Einsprüche grundsätzlich nicht berücksichtigt werden können.

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 3037:2007-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Änderung der Definition „Kantenstauchwiderstand“;
- b) Ergänzung einer Anmerkung in 5.1;
- c) Textergänzung in Abschnitt 9;
- d) in einem ergänzten informativen Anhang B wurden Angaben zur Präzision des Prüfverfahrens gemacht;
- e) redaktionelle Überarbeitung.

Nationaler Anhang NA
(informativ)

Literaturhinweise

DIN EN 20187, *Papier, Pappe und Zellstoff — Normalklima für die Vorbehandlung und Prüfung und Verfahren zur Überwachung des Klimas und der Probenvorbehandlung*

DIN EN ISO 186, *Papier und Pappe — Probenahme zur Bestimmung der Durchschnittsqualität*

DIN EN ISO 287, *Papier und Pappe — Bestimmung des Feuchtegehaltes eines Lieferpostens — Wärmeschränkverfahren*